

# Evacuation des condensats

## Coop de Wetzikon



## Evacuation des condensats à la Coop de Wetzikon

### Le projet :

Une nouvelle solution de drainage a été installée pour les meubles réfrigérés dans la succursale Coop de Wetzikon. Les conditions architecturales imposaient des exigences particulières au projet : il n'y avait pas de siphons de sol classiques et le local technique n'offrait qu'un espace limité pour des installations supplémentaires. Parallèlement, la mise en œuvre devait se faire pendant le fonctionnement normal de la succursale, sans fermeture prolongée ni restrictions pour la clientèle.

Il fallait donc trouver un système pouvant être installé rapidement, efficacement et sans intervention sur la structure existante, tout en répondant aux exigences les plus élevées en matière d'hygiène, de sécurité de fonctionnement et de flexibilité.

**Maître d'ouvrage**  
Coop Société Coopérative

**Entreprise exécutive**  
ACO AG

**Durée des travaux :**  
26 mai – 14 août 2025



Le drainage des condensats à l'aide d'une technologie sous vide a été installé sur tous les rayons réfrigérés.

ACO. we care for water





La commande ACO MultiControl affiche clairement les états de fonctionnement.

### La solution ACO :

ACO a fourni une solution efficace et peu encombrante basée sur son système éprouvé de drainage des condensats par technologie sous vide. Grâce à la grande disponibilité des stocks, les composants nécessaires ont pu être fournis rapidement et le projet a pu être réalisé dans les délais. ACO a permis une coordination fluide de toutes les interfaces concernées, ce qui a permis de réaliser l'installation sans retard, même pendant le fonctionnement de la succursale.

Le système de vide utilisé permet une évacuation simple et hygiénique des meubles réfrigérés, sans aucune pente et sans intervention structurelle dans le sol existant. Le réservoir de collecte plat est installé directement sur le sol fini et ne nécessite qu'un espace minimal sous les meubles et dans le local technique. La vitesse d'écoulement élevée pendant le



processus d'aspiration empêche la formation de dépôts. Cela réduit non seulement les besoins d'entretien, mais augmente également la sécurité de fonctionnement du système.

Le système de tuyauterie ACO Pipe en acier inoxydable constituait un autre élément essentiel de l'installation. Grâce à son système de manchons à double étanchéité, il permet un montage rapide, sûr et durable. Les tuyaux passivés chimiquement sont résistants à la corrosion, stables en température et répondent aux exigences hygiéniques les plus élevées. Le système est donc idéal pour une utilisation dans le commerce alimentaire, où la sécurité de fonctionnement, l'hygiène et la durabilité sont d'une importance capitale.





Système peu encombrant nécessitant peu d'espace sous le meuble réfrigéré

### **Avantages du drainage des condensats ACO:**

Le système d'évacuation des condensats ACO offre une solution innovante et pratique pour l'évacuation des condensats des meubles frigorifiques, tant dans les nouvelles constructions que dans les rénovations en cours d'exploitation. Le système repose sur une technologie de vide moderne et séduit par sa flexibilité, son hygiène et son efficacité.

L'un de ses principaux avantages réside dans le fait qu'il peut être installé sans intervenir sur la structure du bâtiment. Le système de tuyauterie plat breveté, composé de tuyaux flexibles et d'un réservoir collecteur fermé, est posé directement sur le sol fini sous les meubles frigorifiques. Cela évite les travaux de sol coûteux et les longues périodes de fermeture, ce qui est particulièrement utile lors de rénovations en cours d'exploitation.

La pompe à vide puissante permet des hauteurs de refoulement allant jusqu'à 8 mètres et des longueurs de conduite d'aspiration allant jusqu'à 350 mètres. Jusqu'à huit meubles réfrigérés peuvent être raccordés à un seul réservoir collecteur, ce qui réduit considérablement les coûts de matériel et d'installation. Un capteur de niveau intégré déclenche automatiquement le processus d'évacuation dès que le réservoir est plein.

Le système établit également de nouvelles normes en matière d'hygiène et de sécurité de fonctionnement : le système de drainage sous vide fermé empêche la formation de biofilm et de glace dans les conduites, sans aucun recours à des produits chimiques. Des clapets anti-retour et une soupape à vide à ressort protègent efficacement les meubles réfrigérés contre la contamination, même en cas de panne de courant ou de dysfonctionnement technique.

La commande s'effectue via le système convivial ACO MultiControl, qui affiche clairement tous les états de fonctionnement et peut être intégré en option dans le système de gestion technique du bâtiment. Pour plus de sécurité, les messages d'erreur peuvent être envoyés directement sur les téléphones portables via un module GSM.

Grâce à sa conception modulaire, le système est extensible, adaptable et pérenne. Le système d'évacuation des condensats ACO est donc la solution idéale pour les supermarchés, les surfaces commerciales et les établissements de restauration qui ont besoin d'un système d'évacuation fiable, hygiénique et nécessitant peu d'entretien.

### **Contactez-nous:**

#### **ACO AG**

Industrie Kleinzaun  
CH-8754 Netstal  
Tel. 055 645 53 00

#### **ACO AG**

Vente Givisiez  
Route André Piller 33B  
CH-1762 Givisiez  
Tel. 026 460 70 60

**aco@aco.ch**

**www.aco.ch**