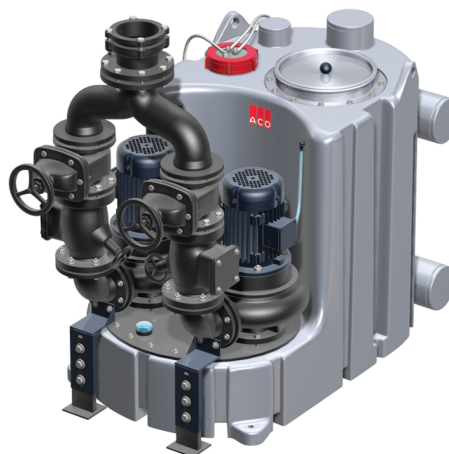


Muli-Pro DDP

Produktinformationen

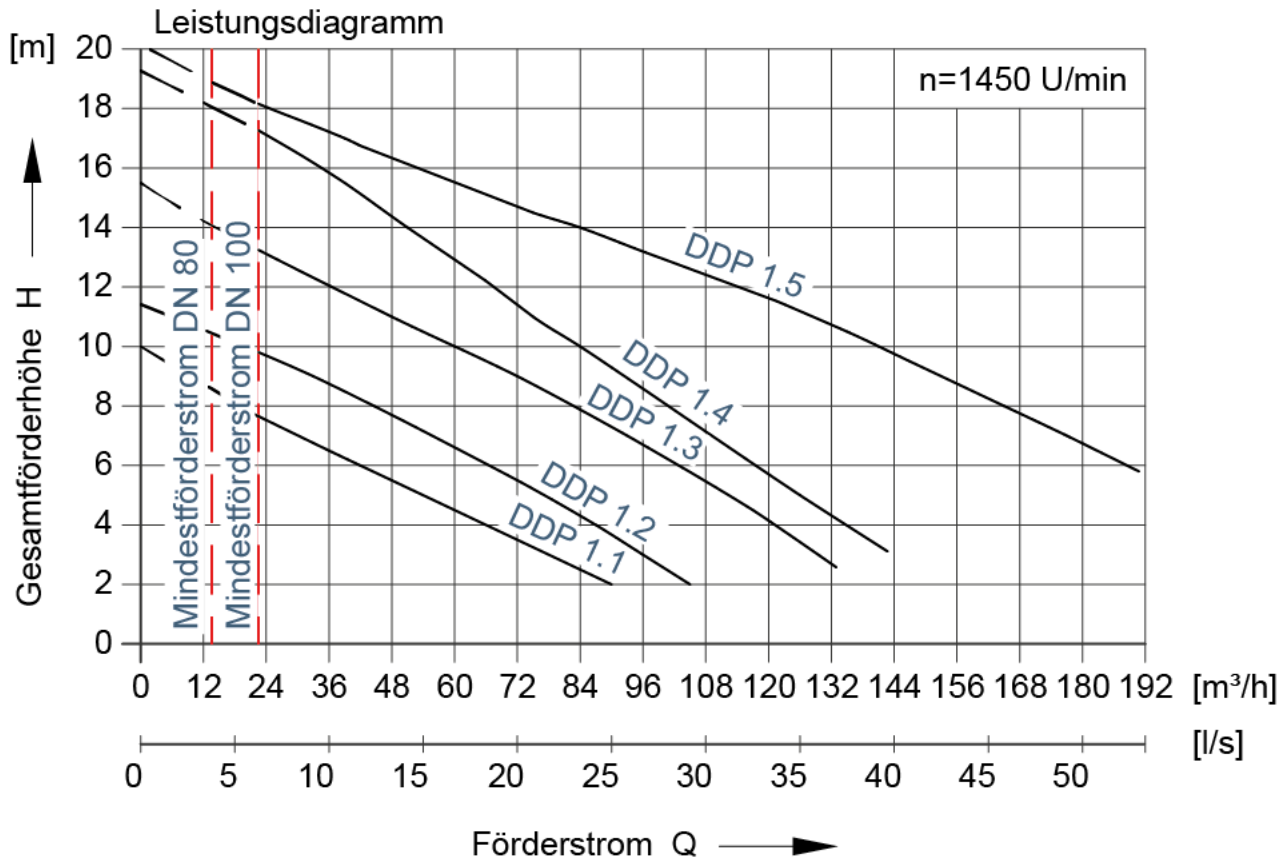
- Grosses Behälternutzvolumen
- Unterschiedliche Zulaufhöhen
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Geeignet für fetthaltiges Abwasser hinter Fettabscheider bis NS 20
- Energiesparende Kanalradpumpe
- Angepasst an Türmass: 780 mm
- Auf Parallelanlage erweiterbar



Technische Daten zum Artikel

| | |
|--------------------|------------|
| kg | 225,0 |
| Motorenleistung P1 | 2.94 kW |
| Motorenleistung P2 | 2.2 kW |
| Stromaufnahme | 5.2 A |
| Spannung | 400 V |
| Drehzahl | 1450 U/min |
| Korngrösse | 70 mm |
| Nutzvolumen | 240 l |
| Gesamtvolumen | 520 l |
| Förderhöhe | 3 - 10 m |
| Art.Nr. | 2019060 |

Leistungsparameter



| | |
|--------------------|----------|
| Förderhöhe | 3 - 10 m |
| Q 4 m | 24,2 l/s |
| Q 6 m | 18,5 l/s |
| Q 8 m | 12,5 l/s |
| Q 10 m | 5,3 |
| Temperatur Normal | 40 °C |
| Temperatur Maximal | 60 °C |