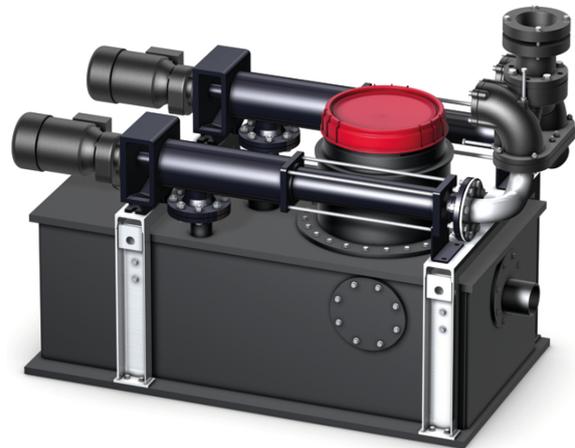


Vorbehälteranlage-duo

Produktinformationen

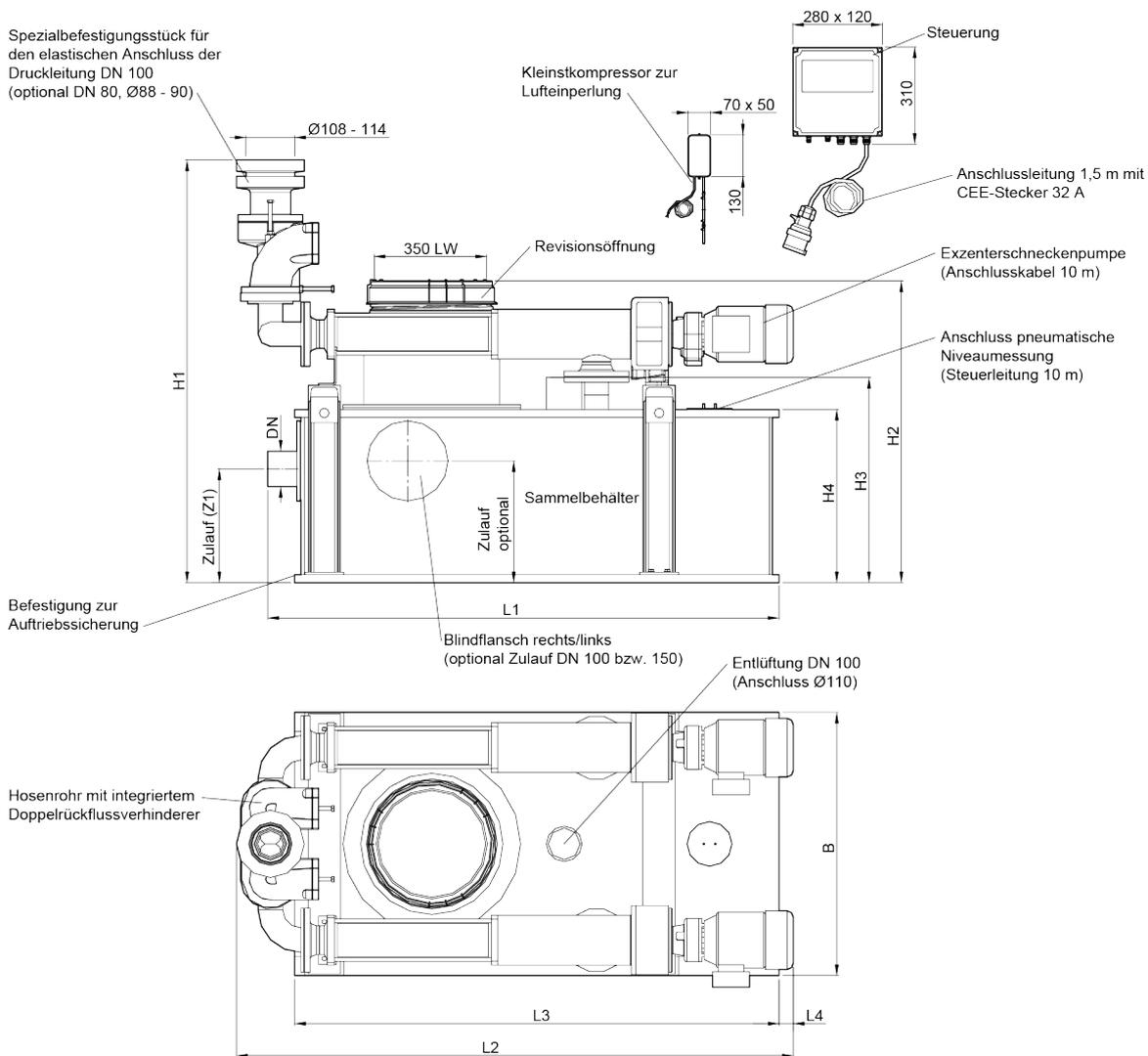
- Anwendungsbereiche
 - Überwindung grösserer Entfernung zwischen Anfallstelle und Fettabscheideranlage
 - Niedriger Zulaufanschluss vor Fettabscheideranlage
- Sammelbehälter aus Polyethylen
 - 1x Revisionsöffnung zur einfachen Wartung (350 mm lichte Weite) mit geruchdichtem Schraubdeckel
 - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung
 - Siebeinsatz nach Zulauf angeordnet
 - 1 horizontaler Zulaufstutzen DN 100, \varnothing 110 (Typ 2 + 4) DN 150, \varnothing 160 (Typ 7 + 10) DN 200, \varnothing 200 (Typ 15 + 20)
 - 2x horizontaler Blindflansch nutzbar als optionale Zuläufe DN 100 (Typ 2 + 4) DN 150 (Typ 7 + 10)
 - 1x vertikaler Stutzen DN 100 (Lüftung)
- Ausbildung Druckleitung
 - Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet (integrierte Anlüft- und Festsetzschraube)
 - Spezialbefestigungsstück zum elastischen Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraussendurchmesser: \varnothing 108 – 114,3 mm/optional DN 80)
- Niveauschaltung
 - Pneumatische Niveauschaltung mit 10 m Steuerleitung
 - Mit Lufteinperlung über Kleinstkompressor
- Steuerung
 - Schutzart IP 54
 - Potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung



Technische Daten zum Artikel

Typ	10
Nenngrösse	DN 150
Nennweite	4,0
Gesamtinhalt	645
Gewicht leer	480
Gewicht gefüllt	1020
Stromaufnahme A	380
Leistung	7,85
Art.Nr.	2093718

Abmessungen



L1	1885
L2	2020
L3	1800
L4	25
H1	1340
H2	940
H3	650
H4	540
B	820