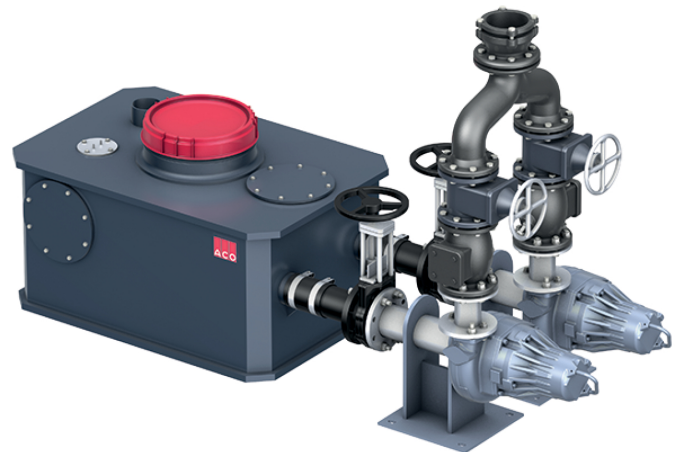


Muli-XL DDP

Produktinformationen

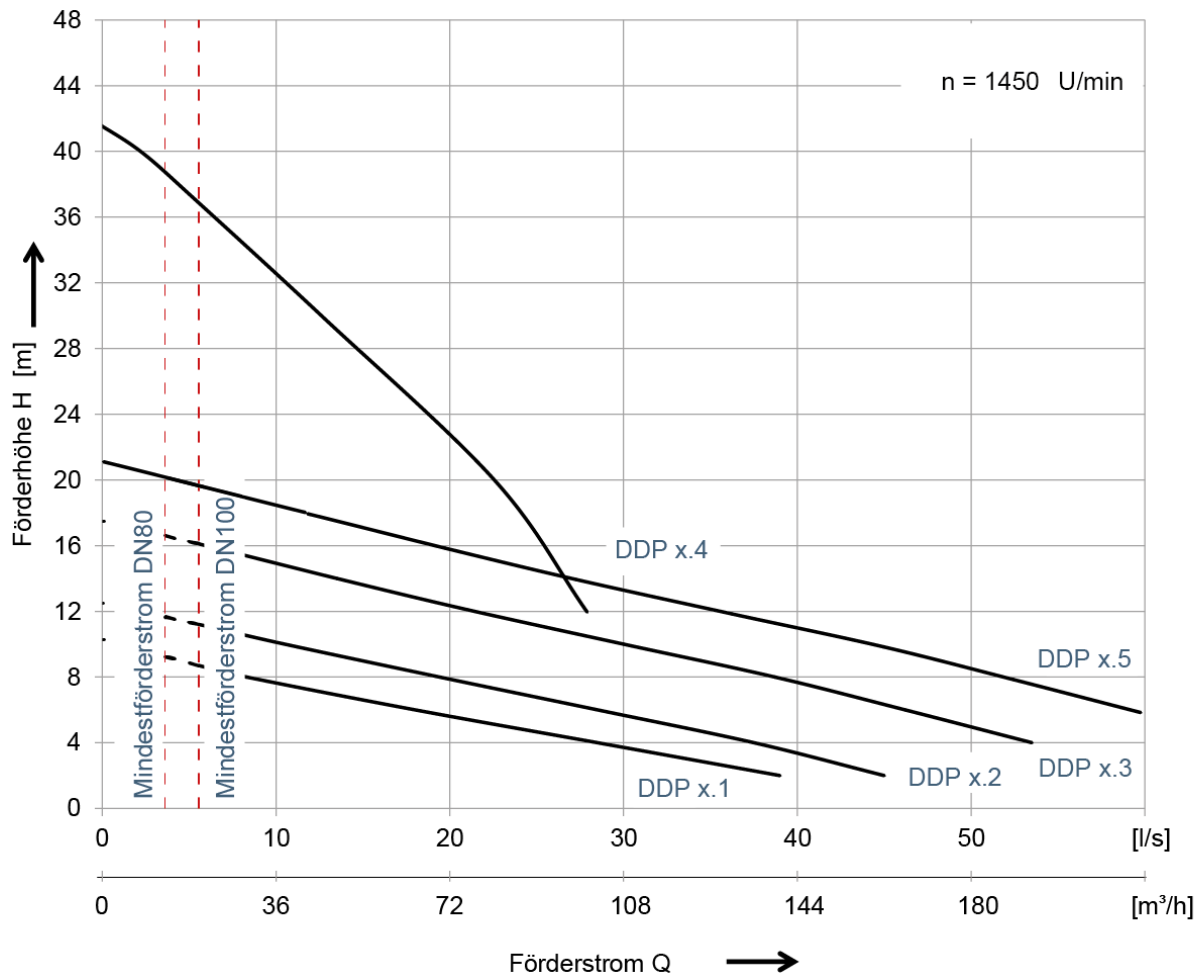
- Behälter individuell nach Kundenwunsch konfigurierbar
- Hohes Mass an Betriebs- und Ausfallsicherheit
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Grosses Behälternutzvolumen (bis zu 1100 Liter je nach Ausführung)
- Zulaufhöhe wählbar je nach Ausführung
- Ideal für Gewerbliche oder industrielle Objekte mit starkem Abwasseranfall



Technische Daten zum Artikel

kg	410,0
Motorenleistung P1	2.3 kW
Motorenleistung P2	2 kW
Stromaufnahme	3.8 A
Spannung	400 V
Drehzahl	1460 U/min
Gesamtvolumen	1575 l
Förderhöhe	2 -9 m
Q 4 m	28,5 l/s
Q 8 m	8,3 l/s
Art.Nr.	2116109

Leistungsparameter



Förderhöhe	2 -9 m
Q 4 m	28,5 l/s
Q 8 m	8,3 l/s
Temperatur Normal	40 °C
Temperatur Maximal	65 °C