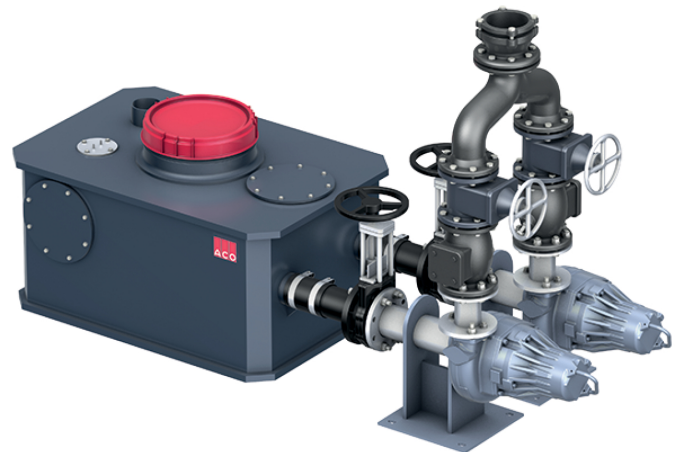


Muli-XL DDP

Produktinformationen

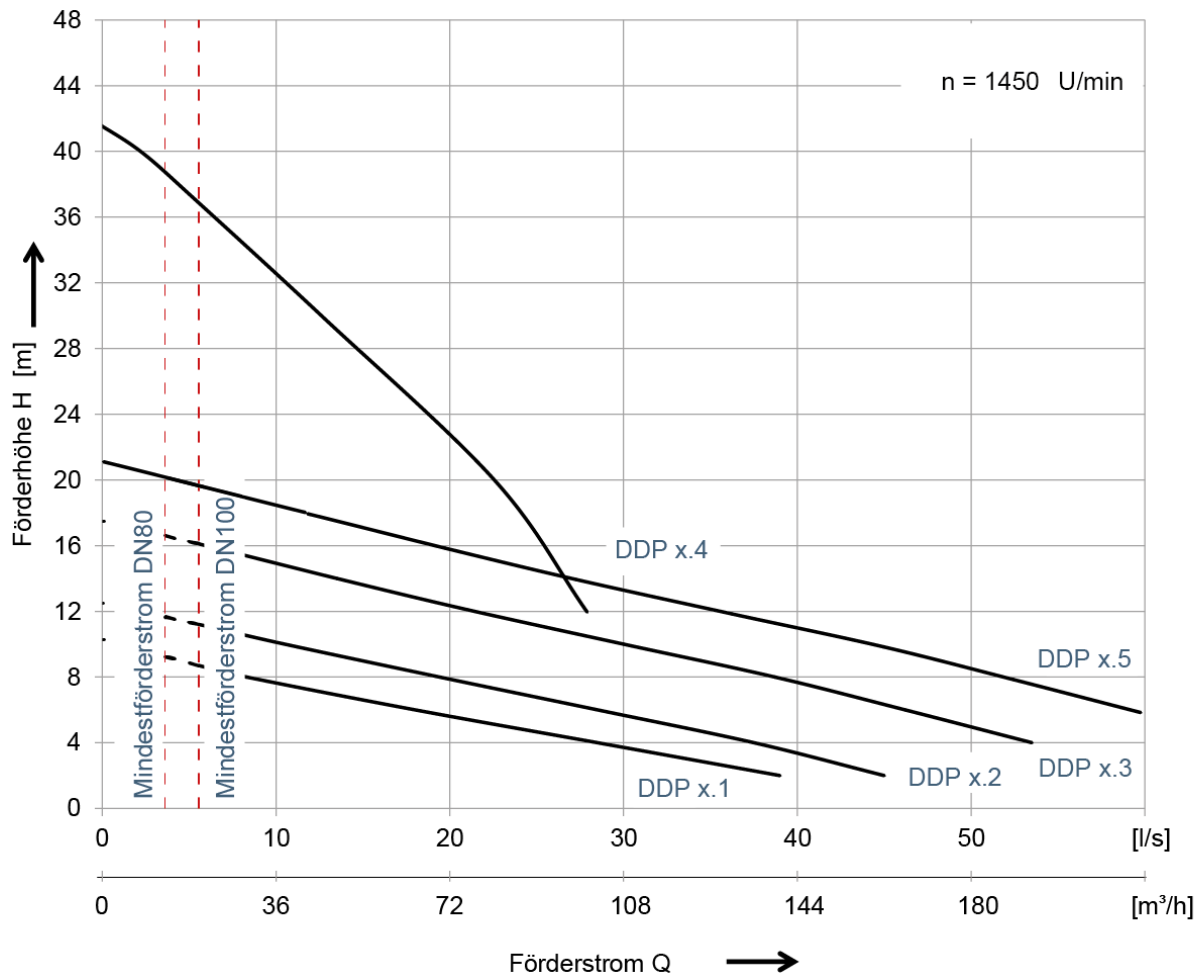
- Behälter individuell nach Kundenwunsch konfigurierbar
- Hohes Mass an Betriebs- und Ausfallsicherheit
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Grosses Behälternutzvolumen (bis zu 1100 Liter je nach Ausführung)
- Zulaufhöhe wählbar je nach Ausführung
- Ideal für Gewerbliche oder industrielle Objekte mit starkem Abwasseranfall



Technische Daten zum Artikel

kg	420,0
Motorenleistung P1	5.6 kW
Motorenleistung P2	4.7 kW
Stromaufnahme	10 A
Spannung	400 V
Drehzahl	1460 U/min
Gesamtvolumen	1575 l
Förderhöhe	4 - 16,4 m
Q 4 m	53,5 l/s
Q 8 m	38,7 l/s
Art.Nr.	2116111

Leistungsparameter



Förderhöhe	4 - 16,4 m
Q 4 m	53,5 l/s
Q 8 m	38,7 l/s
Q 12 m	21,0
Q 16 m	6,0
Temperatur Normal	40 °C
Temperatur Maximal	65 °C