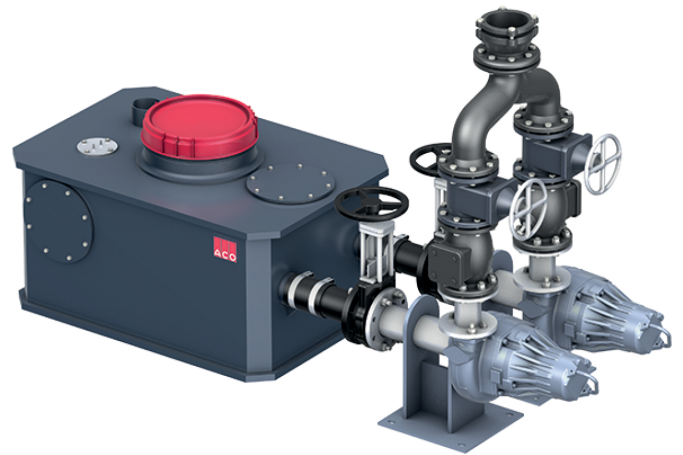


Muli-XL DDP

Produktinformationen

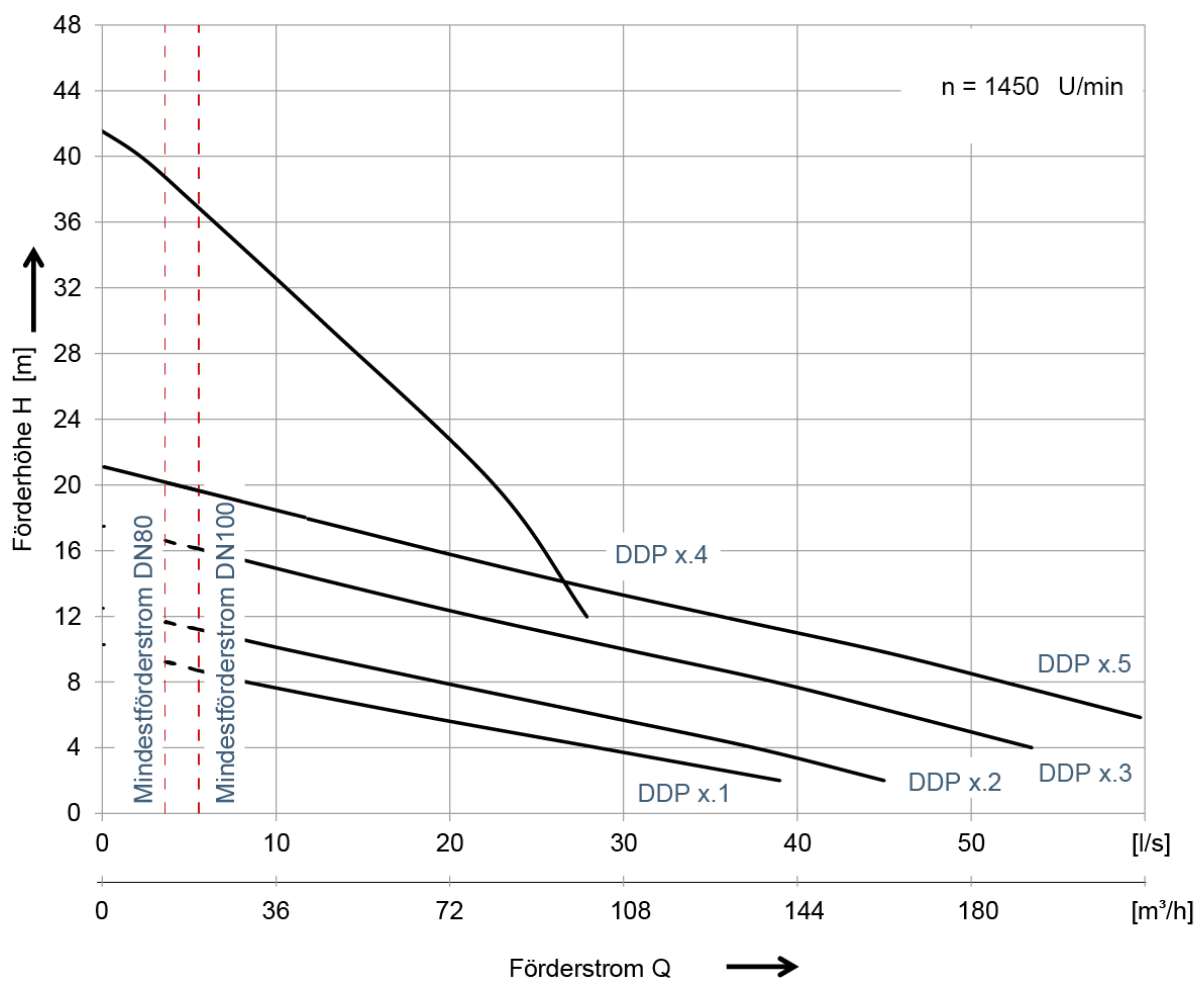
- Behälter individuell nach Kundenwunsch konfigurierbar
- Hohes Mass an Betriebs- und Ausfallsicherheit
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Grosses Behälternutzvolumen (bis zu 1100 Liter je nach Ausführung)
- Zulaufhöhe wählbar je nach Ausführung
- Ideal für Gewerbliche oder industrielle Objekte mit starkem Abwasseranfall



Technische Daten zum Artikel

kg	520,0
Motorenleistung P1	8.5 kW
Motorenleistung P2	7.4 kW
Stromaufnahme	16 A
Spannung	400 V
Drehzahl	2920 U/min
Gesamtvolumen	1575 l
Förderhöhe	6 - 20,6 m
Q 8 m	51,8 l/s
Art.Nr.	2116112

Leistungsparameter



Förderhöhe	6 - 20,6 m
Q 8 m	51,8 l/s
Q 12 m	18,7
Q 16 m	18,7
Temperatur Normal	40 °C
Temperatur Maximal	65 °C