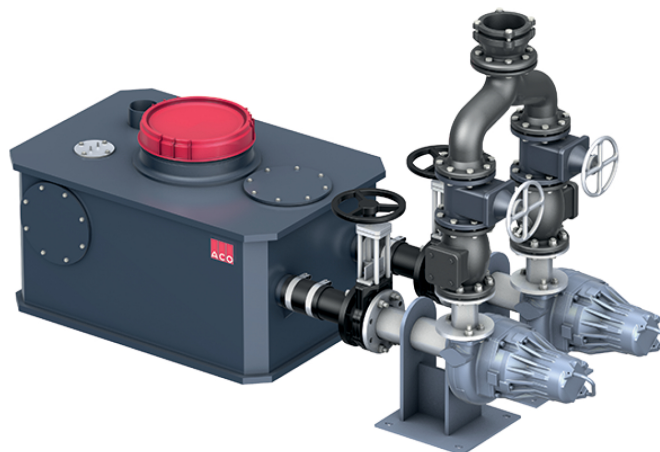


Muli-XL DDP

Produktinformationen

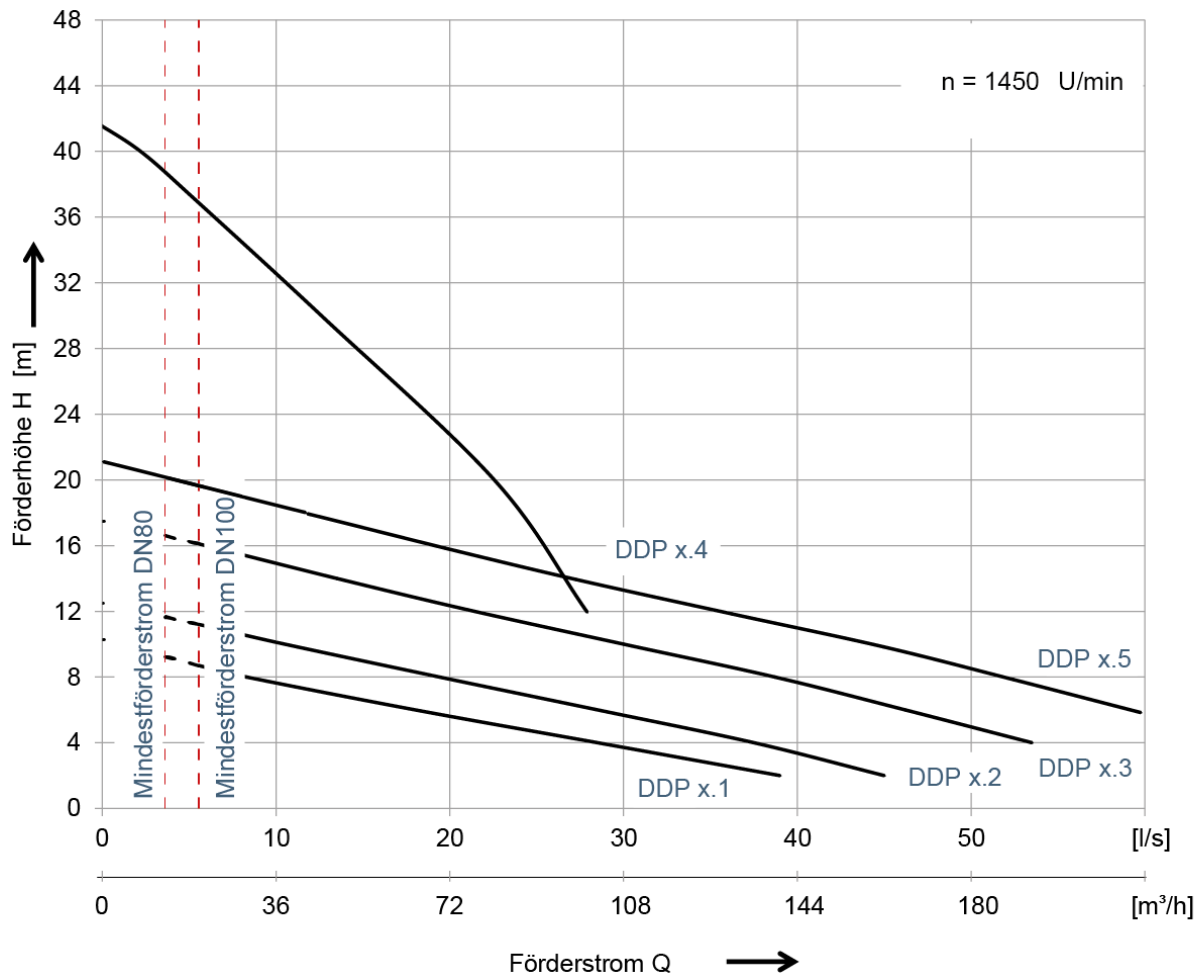
- Behälter individuell nach Kundenwunsch konfigurierbar
- Hohes Mass an Betriebs- und Ausfallsicherheit
- Hohe Betriebssicherheit durch Staurohr und Lufteinperlung
- Grosses Behälternutzvolumen (bis zu 1100 Liter je nach Ausführung)
- Zulaufhöhe wählbar je nach Ausführung
- Ideal für Gewerbliche oder industrielle Objekte mit starkem Abwasseranfall



Technische Daten zum Artikel

kg	461,6
Motorenleistung P1	8.6 kW
Motorenleistung P2	7.5 kW
Stromaufnahme	16 A
Spannung	400 V
Drehzahl	1460 U/min
Gesamtvolumen	1575 l
Förderhöhe	12 - 40,8 m
Art.Nr.	2116113

Leistungsparameter



Förderhöhe	12 - 40,8 m
Q 12 m	28,0
Q 16 m	25,0
Temperatur Normal	40 °C
Temperatur Maximal	65 °C