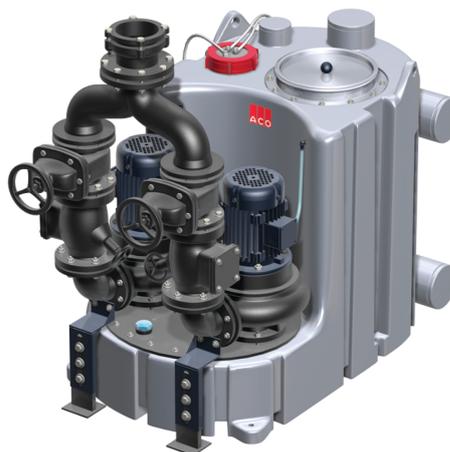


Muli-Pro DDP

Information sur la gamme de produit

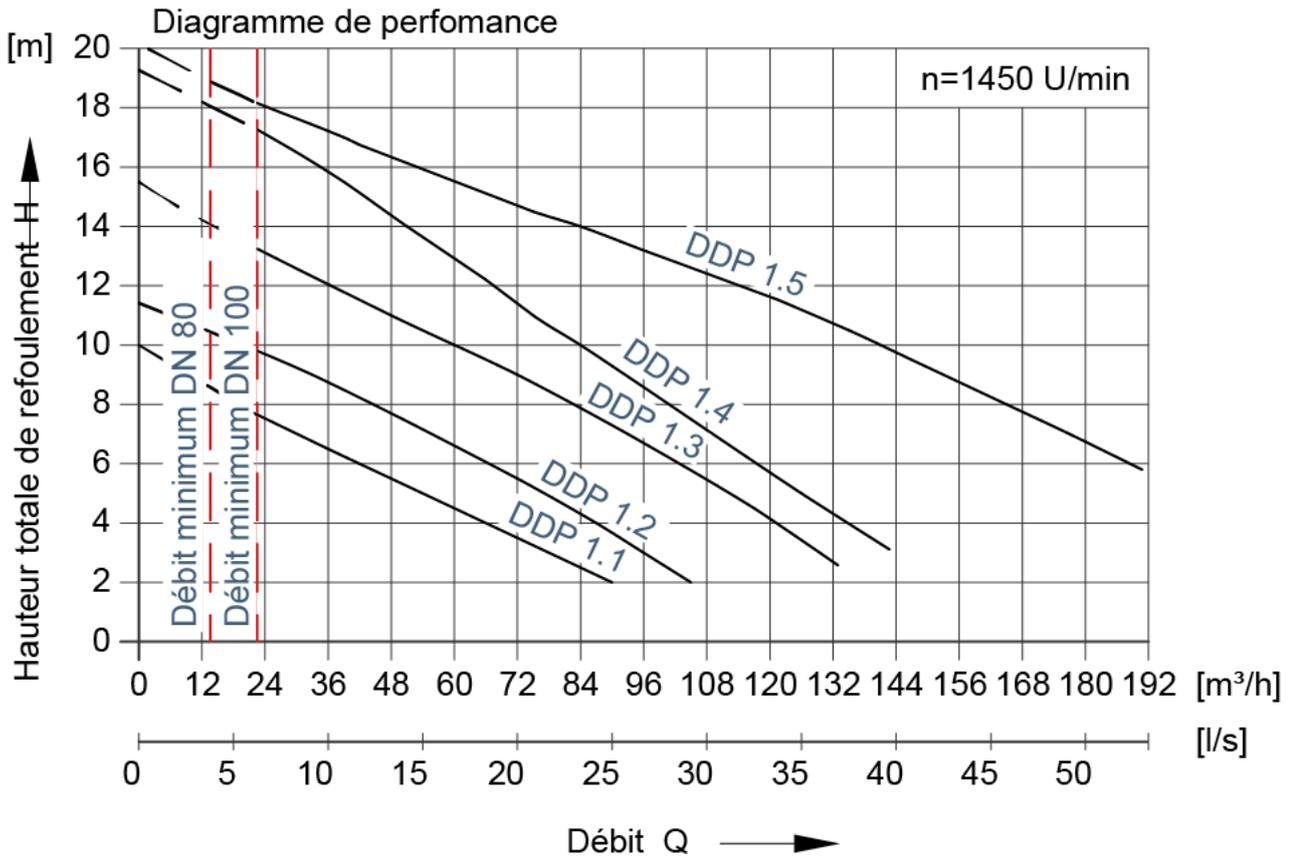
- Volume utile important
- Hauteurs d'entrée différentes
- Grande sécurité fonctionnelle grâce au tube de venturi et à l'insufflation de bulles d'air
- Convient pour les eaux usées grasses en aval d'un séparateur de graisses jusqu'à NS 20
- Pompe centrifuge à roue à canaux à faible consommation d'énergie
- Adapté à la dimension de porte : 780 mm
- Extensible à une installation parallèle



Données techniques de l'article

kg	225,0
Puissance moteur P1	2.94 kW
Puissance moteur P2	2.2 kW
Courant absorbé	5.2 A
Tension	400 V
Régime	1450 U/min
Granulométrie	70 mm
Volume	240 l
Volume totale	520 l
Förderhöhe	3 - 10 m
Cod. art.	2019060

Graphique des performances



Förderhöhe	3 - 10 m
Q 4 m	24,2 l/s
Q 6 m	18,5 l/s
Q 8 m	12,5 l/s
Q 10 m	5,3
Temperatr normale	40 °C
Temperatur maximum	60 °C