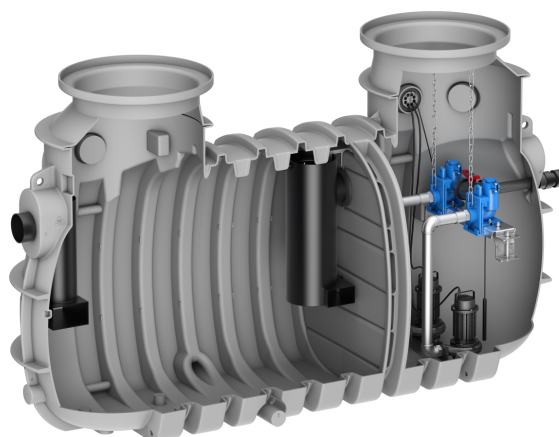


Séparateur de graisse avec station de pompage intégrée LipuLift-P-B Version de base

Information sur la gamme de produit

- Séparateur de graisse LipuLift-P-B selon norme SN EN 1825 et DIN 4040-100
- Polyéthylène
- Station de pompage double intégrée conforme à la norme SN EN 12050
- Deux ouvertures pour recevoir des anneaux d'appui d'une hauteur totale de 300 mm maximum et des recouvrements pour les classes de charge A, B ou D selon SN EN 124
- Pour installation enterrée
- Version de base
- Profondeur minimale d'entrée : 900 mm (utilisation de couvercles sans anneaux d'appui) Profondeur maximale d'entrée : 1.200 mm (utilisation de couvercles avec anneaux d'appui d'une hauteur totale de 300 mm)
- Station de pompage intégrée accessible par l'un des couvercles de puits
 - Raccord de pression : 2" - Ø 63 mm (tube PE)
 - Clapet anti-retour
 - Tension de service : 400 V, 50 Hz, vitesse de rotation : 2900 tr/min
 - Classe de protection de protection
 - IP 68 ; mode de fonctionnement : S1
- Version LipuLift-P-B
 - élimination et nettoyage par le couvercle

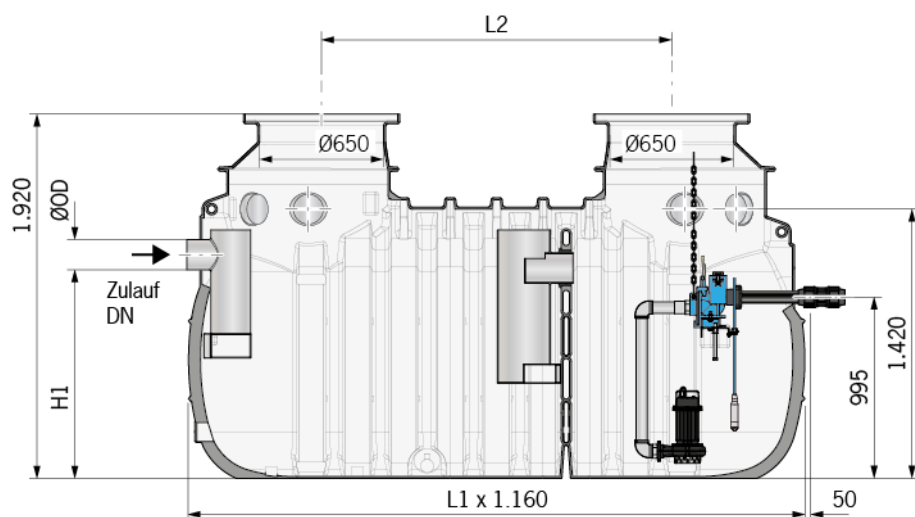


Données techniques de l'article

Type	Sat-100/D
Taille nominale	NG 7

Largeur nominale	160 mm
Débourbeur	780 l
Vol. graisse	550 l
Capacité totale	1760 l
Volume utile	660 l
Cod. art.	2093725

Dimensions



L1	3260 mm
L2	1990 mm
H1	1100 mm
B1	1160 mm
Hauteur de refoulement	11,8 m