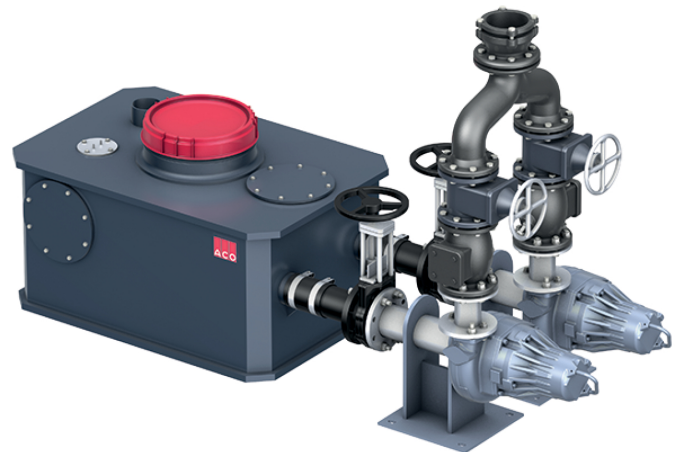


## Muli-XL DDP

### Information sur la gamme de produit

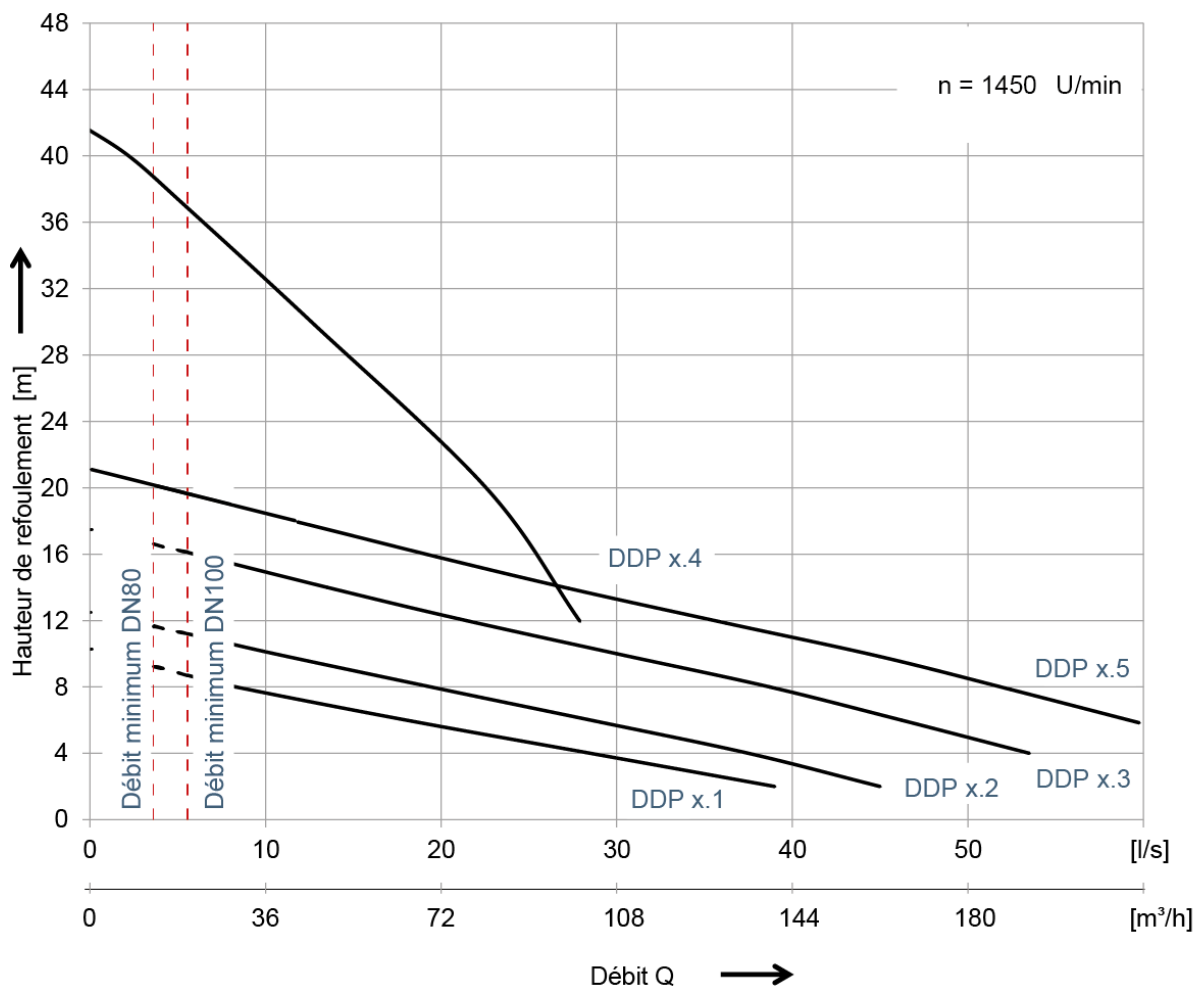
- Conteneurs configurables individuellement selon les besoins du client
- Haut niveau de fiabilité opérationnelle et de sécurité en cas de panne
- Grande sécurité fonctionnelle grâce au tube de venturi et à l'insufflation de bulles d'air
- Grand volume utile des réservoirs (jusqu'à 1100 litres selon la version)
- Hauteur d'entrée réglable en fonction de la version
- Idéal pour objets commerciaux ou industriels à forte production d'eaux usées



### Données techniques de l'article

kg	410,0
Puissance moteur P1	2.3 kW
Puissance moteur P2	2 kW
Courant absorbé	3.8 A
Tension	400 V
Régime	1460 U/min
Volume totale	1575 l
Förderhöhe	2 -9 m
Q 4 m	28,5 l/s
Q 8 m	8,3 l/s
Cod. art.	2116109

## Graphique des performances



Förderhöhe	2 -9 m
Q 4 m	28,5 l/s
Q 8 m	8,3 l/s
Temperatr normale	40 °C
Temperatur maximum	65 °C