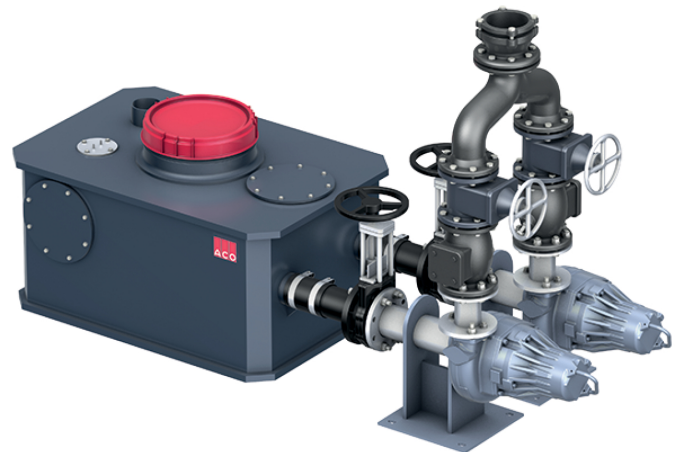


Muli-XL DDP

Information sur la gamme de produit

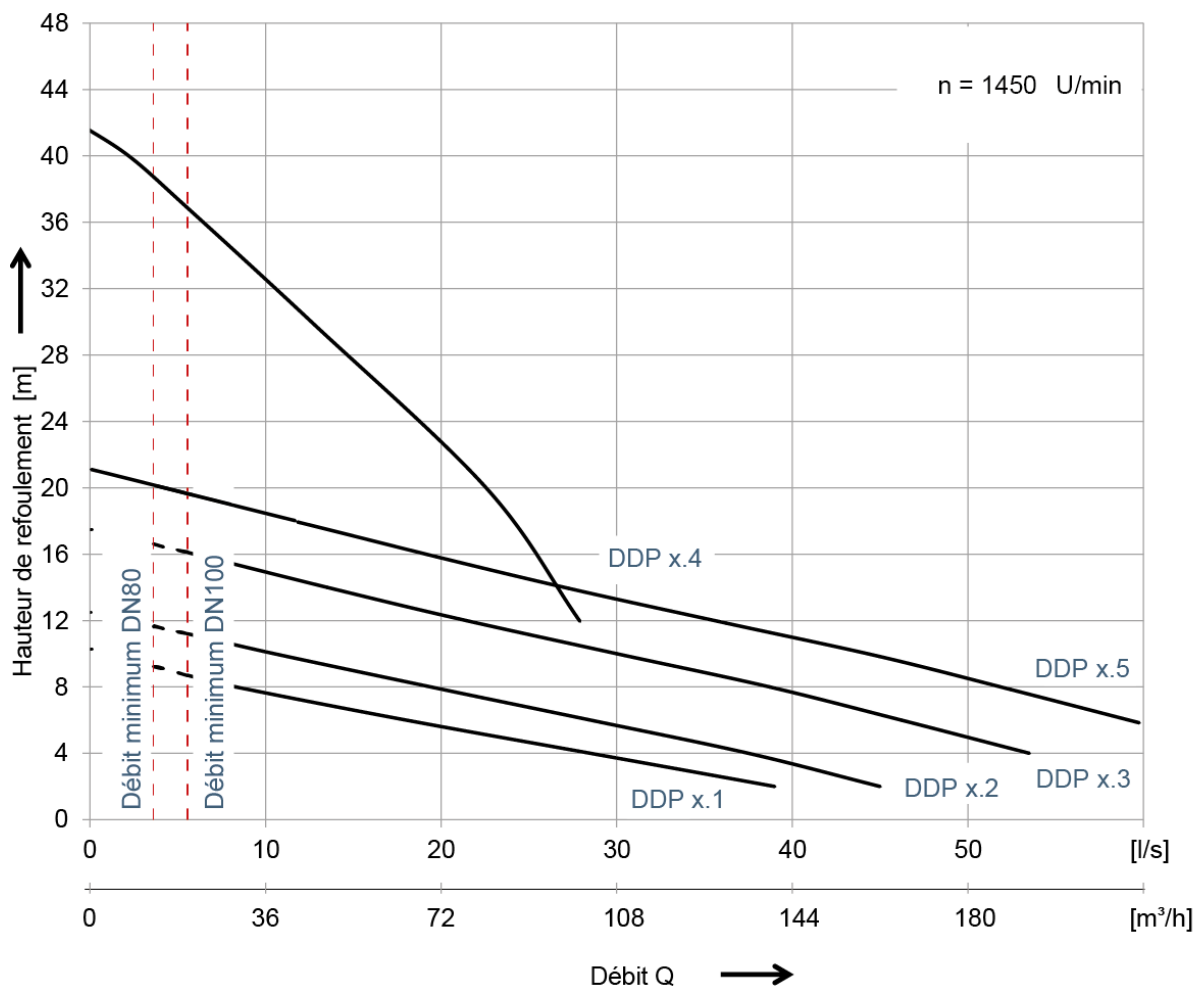
- Conteneurs configurables individuellement selon les besoins du client
- Haut niveau de fiabilité opérationnelle et de sécurité en cas de panne
- Grande sécurité fonctionnelle grâce au tube de venturi et à l'insufflation de bulles d'air
- Grand volume utile des réservoirs (jusqu'à 1100 litres selon la version)
- Hauteur d'entrée réglable en fonction de la version
- Idéal pour objets commerciaux ou industriels à forte production d'eaux usées



Données techniques de l'article

kg	520,0
Puissance moteur P1	8.5 kW
Puissance moteur P2	7.4 kW
Courant absorbé	16 A
Tension	400 V
Régime	2920 U/min
Volume totale	1575 l
Förderhöhe	6 - 20,6 m
Q 8 m	51,8 l/s
Cod. art.	2116112

Graphique des performances



Förderhöhe	6 - 20,6 m
Q 8 m	51,8 l/s
Q 12 m	18,7
Q 16 m	18,7
Temperatr normale	40 °C
Temperatur maximum	65 °C