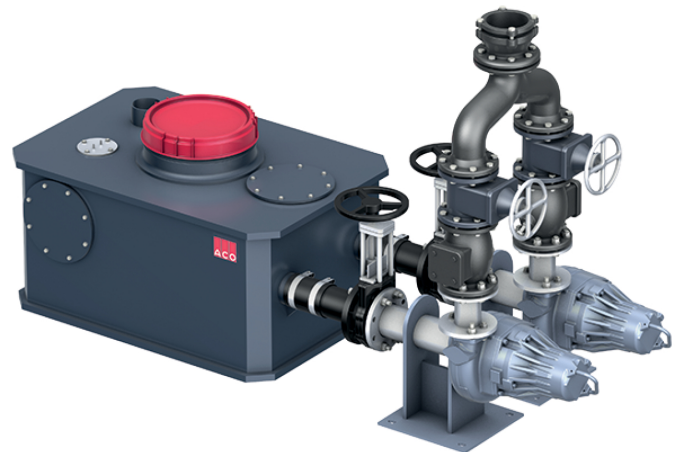


## Muli-XL DDP

### Information sur la gamme de produit

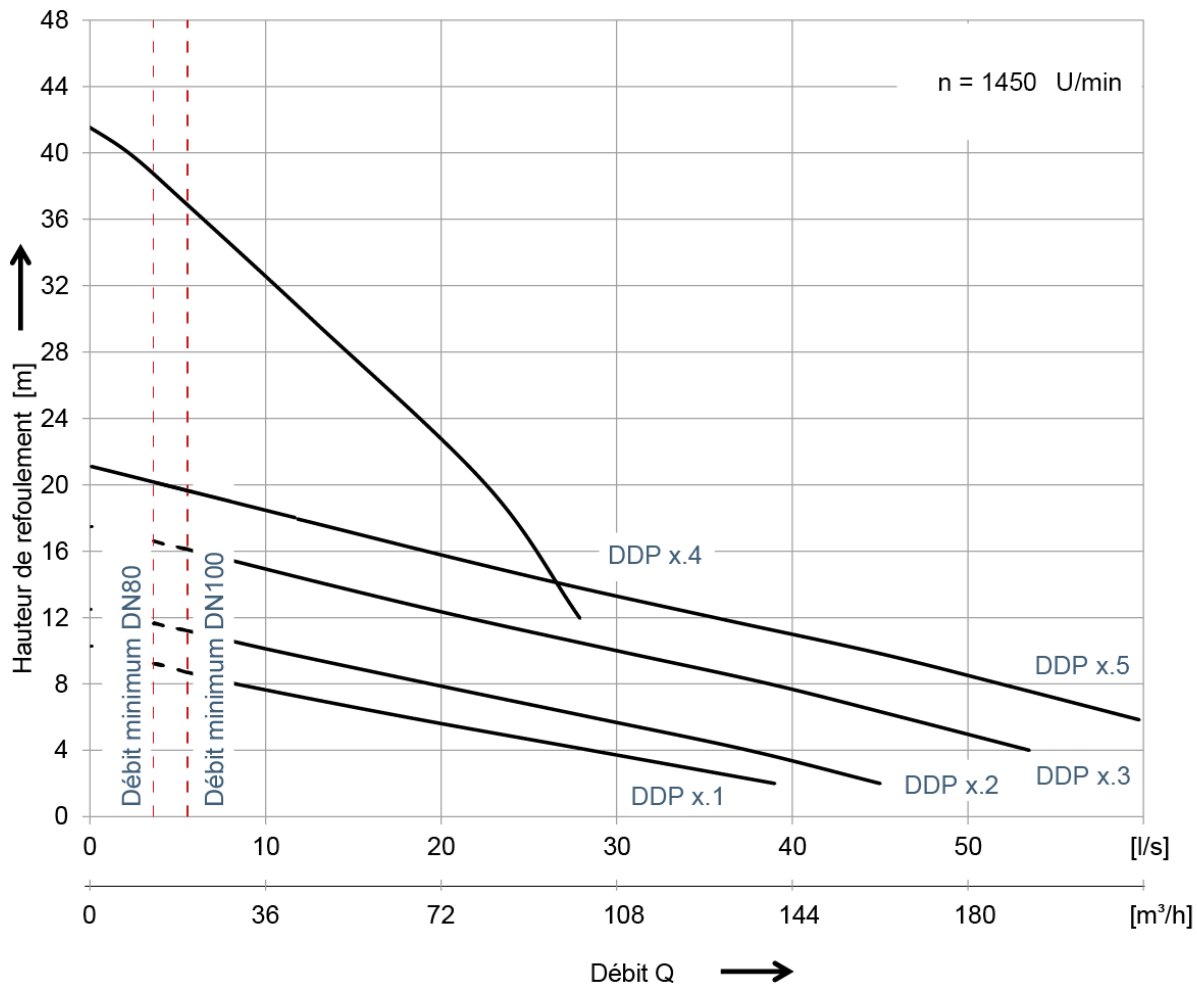
- Conteneurs configurables individuellement selon les besoins du client
- Haut niveau de fiabilité opérationnelle et de sécurité en cas de panne
- Grande sécurité fonctionnelle grâce au tube de venturi et à l'insufflation de bulles d'air
- Grand volume utile des réservoirs (jusqu'à 1100 litres selon la version)
- Hauteur d'entrée réglable en fonction de la version
- Idéal pour objets commerciaux ou industriels à forte production d'eaux usées



### Données techniques de l'article

kg	461,6
Puissance moteur P1	8.6 kW
Puissance moteur P2	7.5 kW
Courant absorbé	16 A
Tension	400 V
Régime	1460 U/min
Volume totale	1575 l
Förderhöhe	12 - 40,8 m
Cod. art.	2116113

## Graphique des performances



Förderhöhe	12 - 40,8 m
Q 12 m	28,0
Q 16 m	25,0
Temperatr normale	40 °C
Temperatur maximum	65 °C