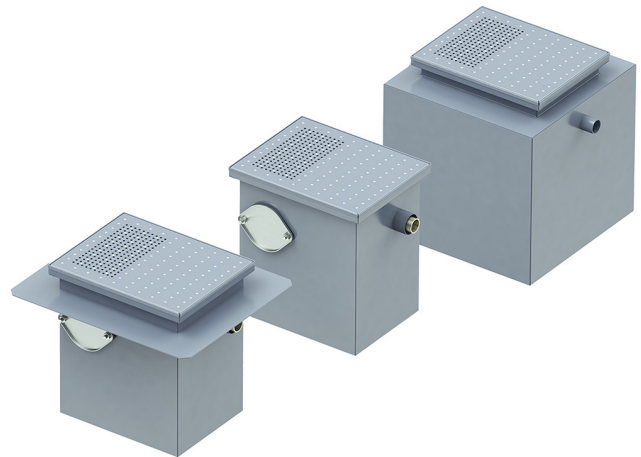


Sinkamat HW

Information sur la gamme de produit

- Récipient en acier inoxydable
- Couvercle antidérapant
- Aération/purge par le couvercle perforé
- Disponible en version mono et duo
- Modèle de pompe 154 HW :
 - Orifice d'alimentation latéral au choix : DN 50, DN 70 ou DN 100
 - Passage de câble : DN 50
 - Interrupteur à flotteur sphérique
 - Câble de 10 m avec fiche Schuko
- Modèle 154 HW XL :
 - Orifice d'alimentation latéral DN 100
 - Passage de câble : DN 100
 - Circuit à tube de Pitot
 - Câble de 10 m entre la pompe submersible et le coffret électrique
- Raccordement de la conduite sous pression :
 - R 1 1/4" pour tuyau fileté
 - DN 50 pour tuyau SML
- Pompe submersible robuste :
 - Côté moteur = joint d'étanchéité d'arbre
 - Côté fluide = garniture mécanique
- Version avec 154 HW XL : Commande ACO MultiControl :
 - Indice de protection IP 54
 - Câble de 1,5 m avec fiche Schuko
 - Signalisation collective de défaut et de fonctionnement sans potentiel pour la communication avec l'adoucisseur, etc.
 - Alarme autonome et batterie (85 dBA, 5 à 6 h)
 - Écran numérique avec affichage de l'état
 - Potentiomètre numérique pour le réglage de la pompe 1
 - Mesure du niveau et surveillance des capteurs
 - Dimensions du boîtier L x H x P : 160 x 160 x 145 mm

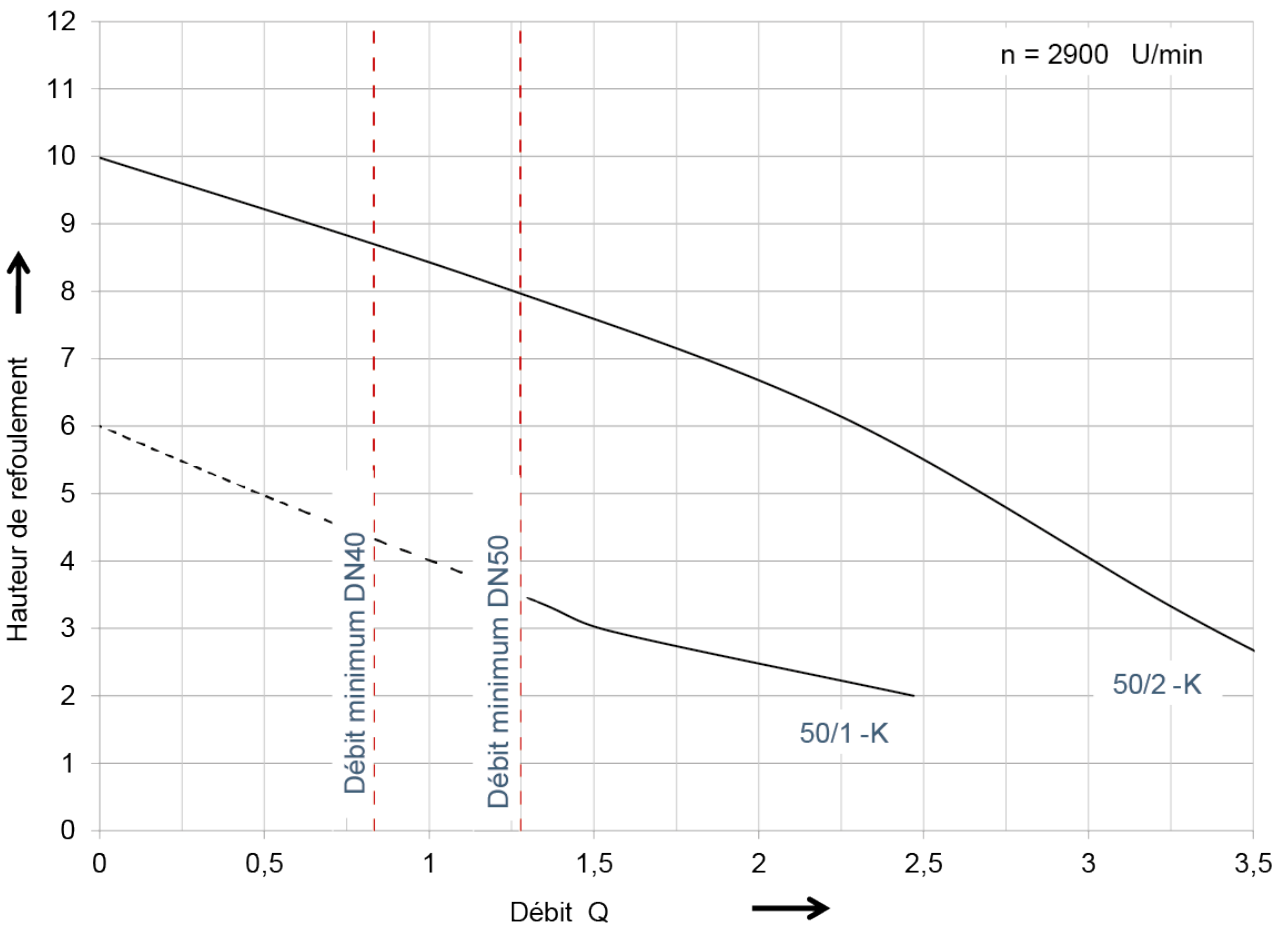


- Bouton-poussoir H10-A
- Affichage des intervalles d'entretien

Données techniques de l'article

Type	154 HW XL duo
Puissance moteur P1	0,65 kW
Puissance moteur P2	0,42 kW
Courant absorbé	2.8 A
Tension	230 V
Régime	2900 U/min
Granulométrie	20 mm
Volume totale	120 l
Températr normale	20 °C
Temperatur maximum	90 °C
Cod. art.	3009669

Graphique des performances



Temperatr normale	20 °C
Temperatur maximum	90 °C

