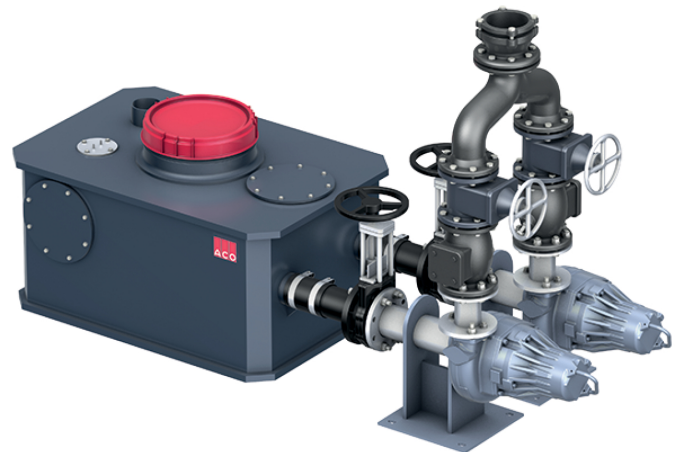


Muli-XL DDP

Informazioni sulla gamma di prodotti

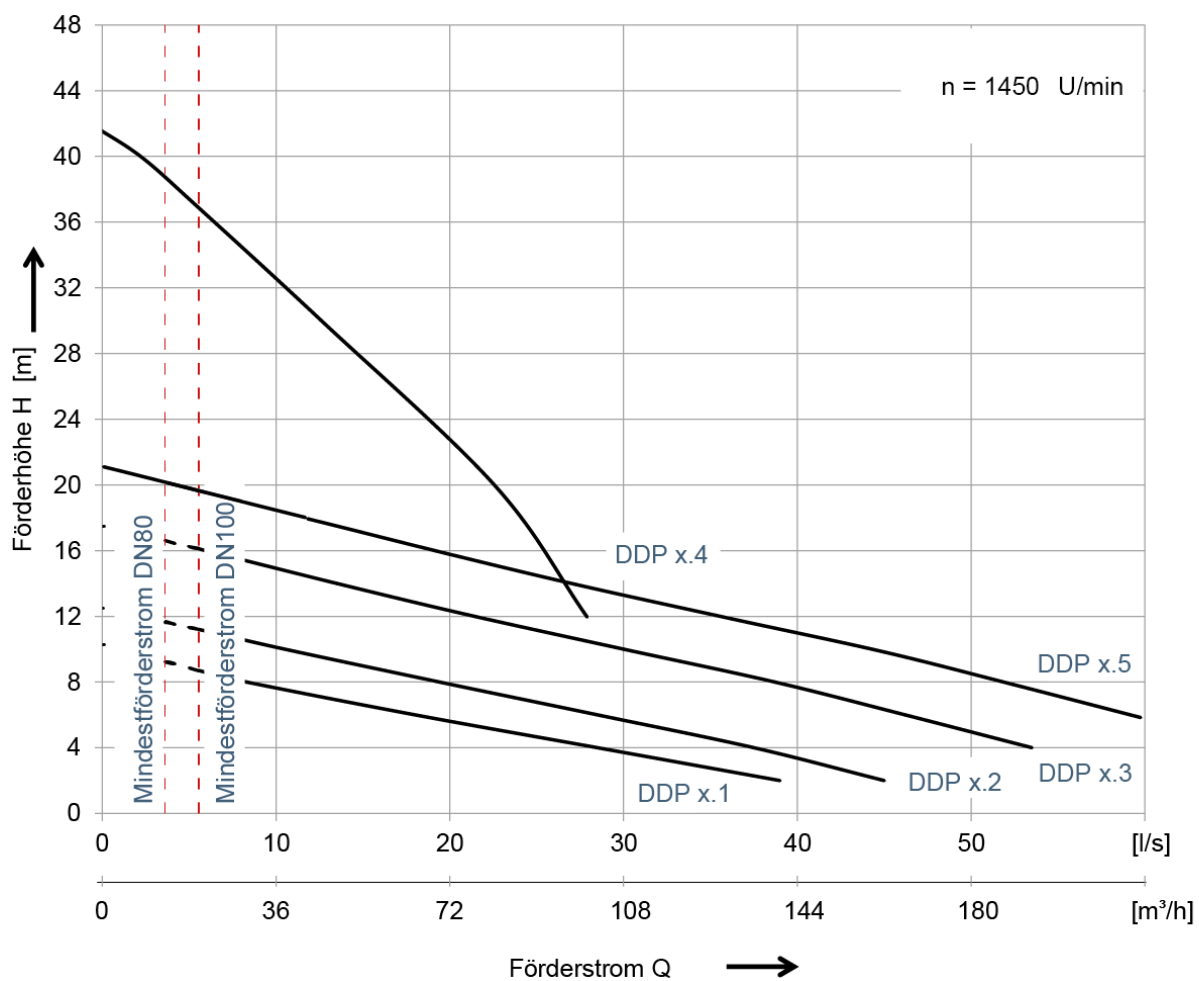
- I contenitori possono essere configurati individualmente in base alle esigenze del cliente
- Elevato grado di funzionamento e sicurezza
- Maggiore sicurezza di funzionamento grazie al tubo di Pitot e al gorgogliamento d'aria
- Grande volume utile del contenitore (fino a 1100 litri a seconda della versione)
- Altezza di ingresso selezionabile a seconda del design
- Ideale per imprese commerciali o industriali con un'elevata produzione di acque reflue



Dati tecnici dell'articolo

kg	400,0
Potenza del motore P1	3.7 kW
Potenza del motore P2	3.1 kW
Assorb.corrente	6.8 A
Tensione	400 V
Granuli	1460 U/min
Volume totale	1575 l
Altezza di portata	2 - 11,2 m
Q 4 m	37,5 l/s
Q 8 m	19,4 l/s
Cod. art.	2116110

Curva di capacità



Altezza di portata	2 - 11,2 m
Q 4 m	37,5 l/s
Q 8 m	19,4 l/s
Q 12 m	2,0
Temperatura normale	40 °C
Temperatura massima	65 °C