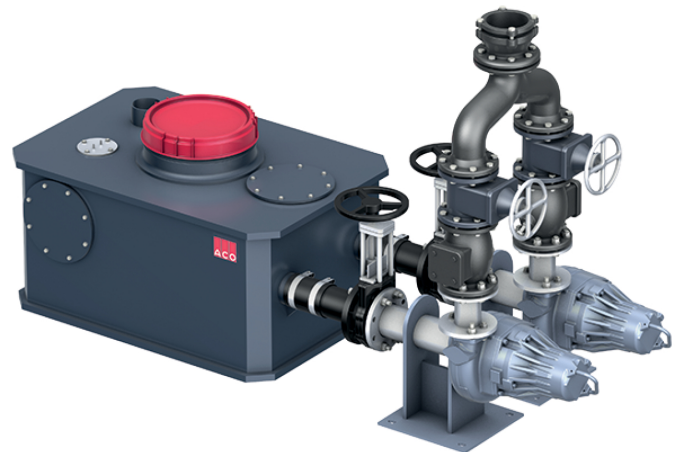


## Muli-XL DDP

### Informazioni sulla gamma di prodotti

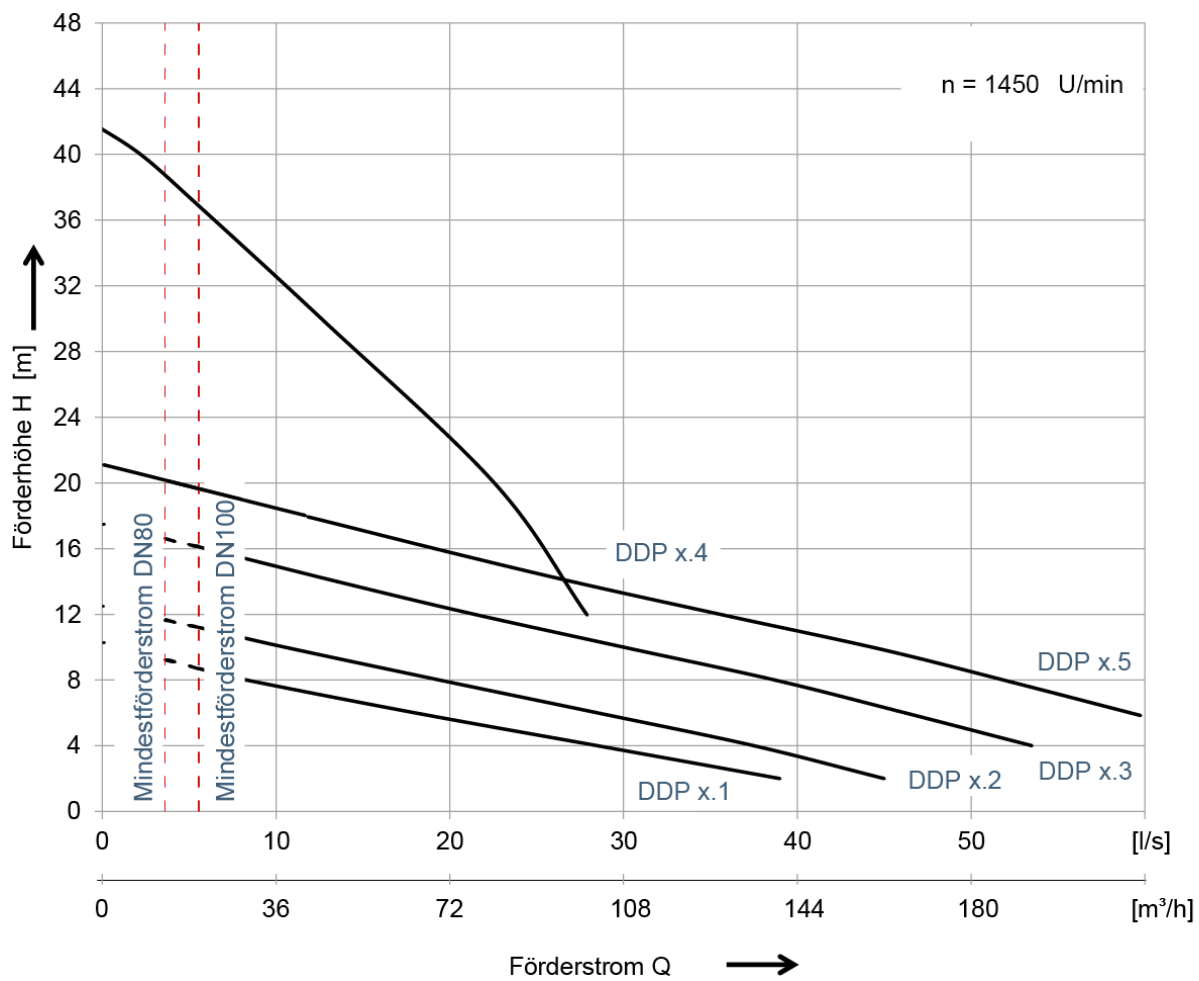
- I contenitori possono essere configurati individualmente in base alle esigenze del cliente
- Elevato grado di funzionamento e sicurezza
- Maggiore sicurezza di funzionamento grazie al tubo di Pitot e al gorgogliamento d'aria
- Grande volume utile del contenitore (fino a 1100 litri a seconda della versione)
- Altezza di ingresso selezionabile a seconda del design
- Ideale per imprese commerciali o industriali con un'elevata produzione di acque reflue



### Dati tecnici dell'articolo

kg	520,0
Potenza del motore P1	8.5 kW
Potenza del motore P2	7.4 kW
Assorb.corrente	16 A
Tensione	400 V
Granuli	2920 U/min
Volume totale	1575 l
Altezza di portata	6 - 20,6 m
Q 8 m	51,8 l/s
Cod. art.	2116112

## Curva di capacità



Altezza di portata	6 - 20,6 m
Q 8 m	51,8 l/s
Q 12 m	18,7
Q 16 m	18,7
Temperatura normale	40 °C
Temperatura massima	65 °C