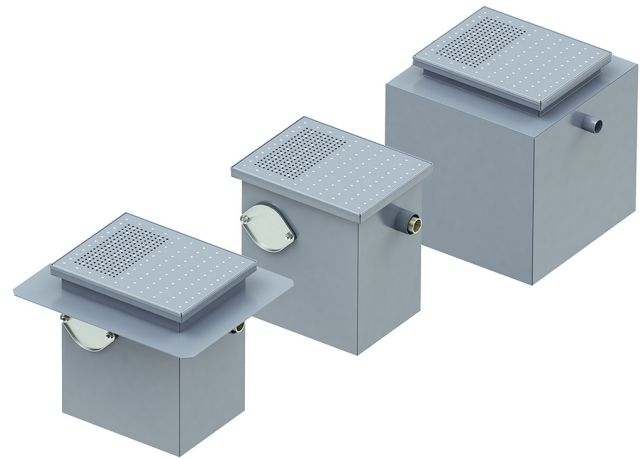


Sinkamat HW

Informazioni sulla gamma di prodotti

- Contenitori in acciaio inossidabile
- Coperchio in versione antiscivolo
- Ventilazione/spurgo tramite coperchio perforato
- Disponibile nelle versioni mono e duo
- Modello pompa 154 HW:
 - Apertura di alimentazione laterale a scelta tra DN 50, DN 70 o DN 100
 - Passacavo: DN 50
 - Interruttore a galleggiante sferico
 - Cavo da 10 m con spina Schuko
- Modello 154 HW XL:
 - Apertura laterale di alimentazione DN 100
 - Passacavo: DN 100
 - Circuito a tubo di Pitot
 - Cavo da 10 m tra la pompa sommersa e il quadro elettrico
- Raccordo per tubazione in pressione:
 - R 1 1/4" per tubo filettato
 - DN 50 per tubo SML
- Pompa sommersa robusta:
 - Lato motore = anello di tenuta dell'albero
 - Lato fluido = tenuta meccanica
- Versione con 154 HW XL: Centralina ACO MultiControl:
 - Grado di protezione IP 54
 - Cavo da 1,5 m con spina Schuko
 - Segnalazione collettiva di guasto e di funzionamento a potenziale zero per la comunicazione con l'addolcitore, ecc.
 - Allarme indipendente dalla rete elettrica e batteria (85 dBA, 5-6 ore)
 - Display numerico con indicazione dello stato
 - Potenzimetro digitale per la regolazione della pompa 1
 - Misurazione del livello e monitoraggio dei sensori

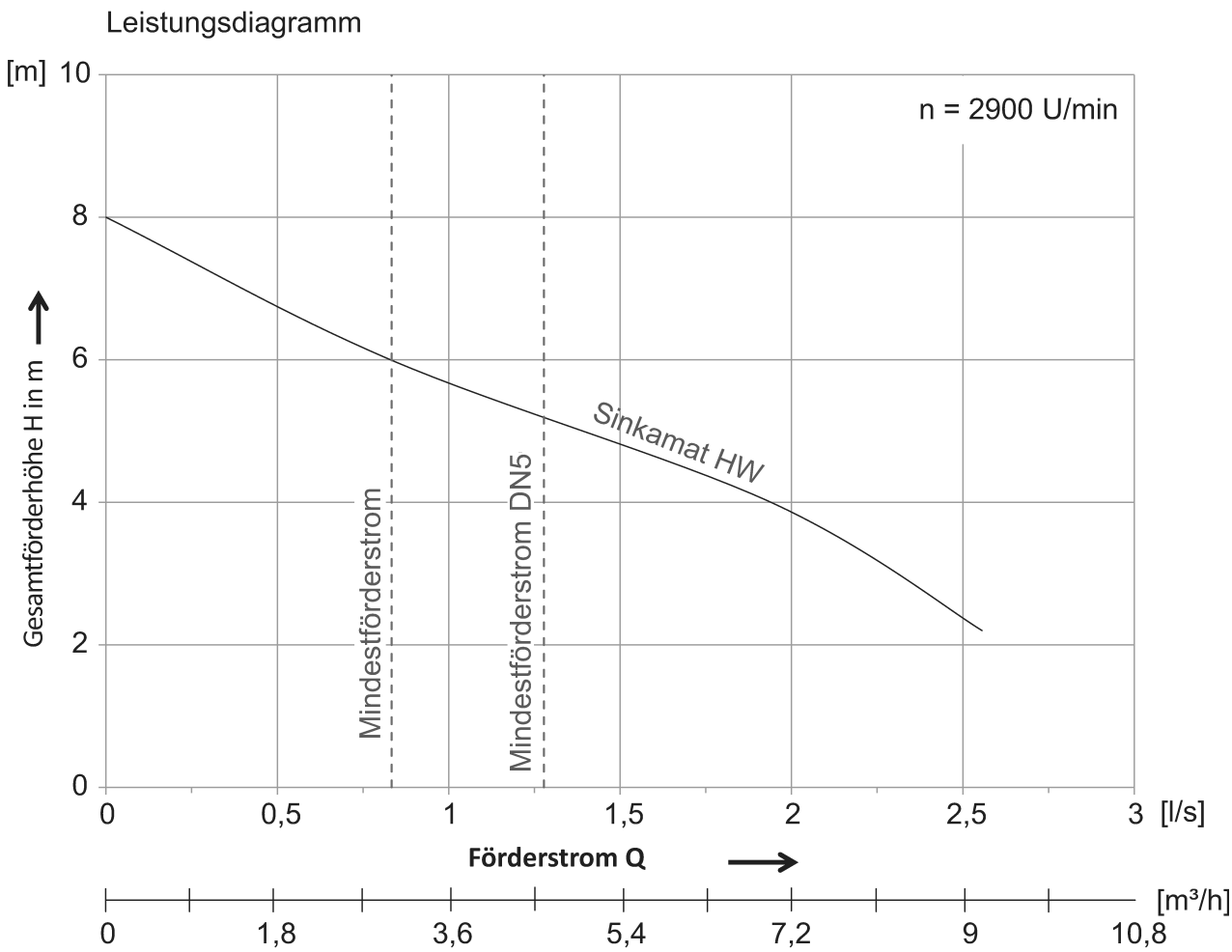


- Dimensioni dell'alloggiamento LxAxP:
160x160x145 mm
- Pulsante H~~10~~0-A

Dati tecnici dell'articolo

Tipo	154 HW XL duo
Potenza del motore P1	0,65 kW
Potenza del motore P2	0,42 kW
Absorb.corrente	2.8 A
Tensione	230 V
Granuli	2900 U/min
Granulosità	20 mm
Volume totale	120 l
Temperatura normale	20 °C
Temperatura massima	90 °C
Cod. art.	3009669

Curva di capacità



Temperatura normale	20 °C
Temperatra massima	90 °C

