

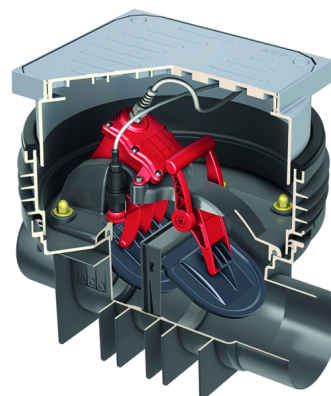
Fäkalienrückstauautomaten Quatrix-K – mit Schachtsystem

Produktinformationen zur Produktgruppe

ACO Produktvorteile

- Wahlweise mit höhenverstellbarem Abdichtungsflansch für WU-Beton
- Nur 12 mm Gefällesprung
- Nur 71 cm Montageöffnung ohne Gegengefälle
- Optimal für den Sanierungsfall
- Kamerabefahrbar
- Messsystem mit Drucksensor im Gehäuse erleichtert das Verlegen der Steuerleitung und sorgt für störungsfreien Betrieb

- Aus Kunststoff
- Für Einbau in die Bodenplatte
- Typ 3A geprüft gemäss DIN EN 13564
- Mit 2-facher Rückstausicherung
 - Mit 1 automatischem Betriebsverschluss
 - Mit 1 manuellem Notverschluss
- Mit grosser Reinigungs- und Wartungsöffnung und Prüfrohr
- Mit steckerfertigem, elektrischem Steuergerät IP 56 mit integrierter 4-wöchiger Selbstüberwachung
- Mit optischer und akustischer Rückstau-meldung
- Mit Notstromversorgung durch langlebige Sicherheitsbatteriepaket
- Mit potenzialfreiem Kontakt für Fernmel-dung
- Motor überflutungssicher IP 68 (3 m, 24 h)
- Kabellänge: 5 m (Erweiterung auf 30 m möglich)
- Höhenverstellbares und drehbares Auf-satzstück
- Tagwasserdichte Wendeplatte für Flie-sen- oder Kunststoffabdeckung
 - Belastungsklasse: K 3
- Anschlussrohre werkseitig als Spitzenden ausgebildet

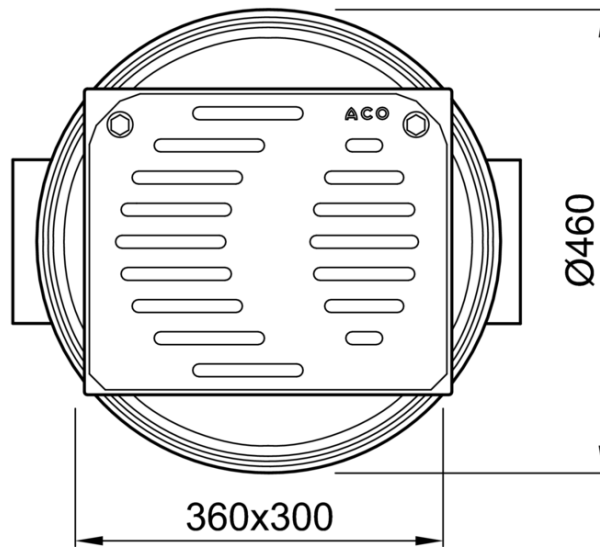
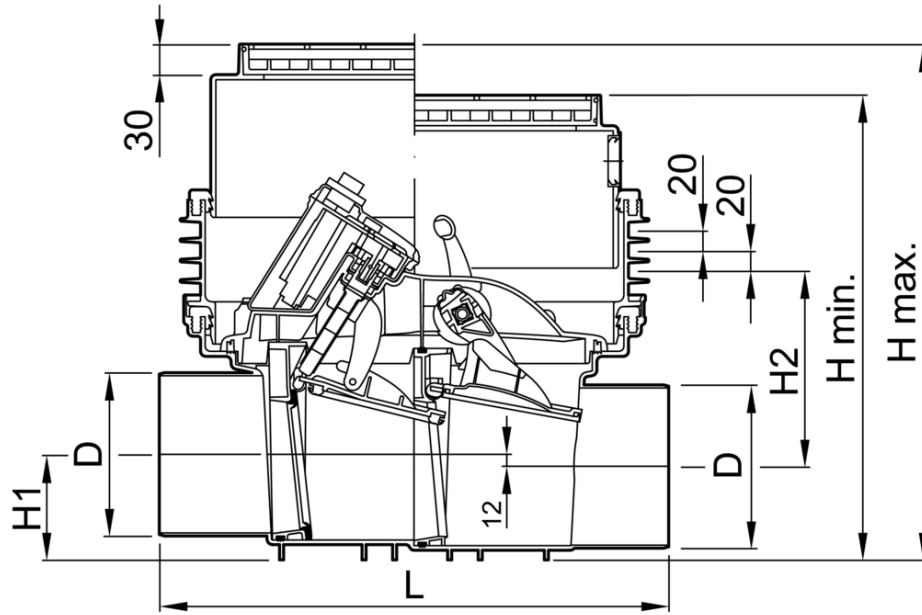


Technische Daten zum Artikel 620370

Einbau	Beschreibung	Nennweite	Gewicht [kg]
Zum Einbau in die Bodenplatte	<ul style="list-style-type: none"> ■ Typ 3A, geeignet für <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Fäkalienhaltiges (Schwarzwasser) <input type="checkbox"/> Fäkalienfreies (Grauwasser) Abwasser gemäss DIN EN 13564 ■ Höhenverstellbares und drehbares Aufsatzstück ■ Tagwasserdichte Wendeplatte für wählbare Oberfläche <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Belastungsklasse: K 3 	DN 100	15,4






Abmessungen



Nennweite	Abmessungen						Ausparung
	D	L	H1	H2	H min.	H max.	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
DN 100	110	460	79	217	460	512	560 x 710



Zubehör

	Beschreibung	Passend für	Gewicht	VPE	Artikel-Nr.
			[kg]	[Stk]	
	<p>Signalhupe</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Betriebsspannung: 230 V AC ■ Stromaufnahme: 15 mA ■ Abmessung: 172 x 70 x 78 mm (L x B x T) ■ Schutzart: IP33 ■ 92 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Multi-Max Schaltgeräte ACO Multi Control ■ Powerlift-P Schaltgeräte ACO Multi Control ■ Abwasserhebeanlagen mit Schaltgerät ACO Multi Control ■ LipuSmart 	0,3	1	0178.61.94
	<p>Blitzleuchte</p>	<p>Signalanlage; Signalanlage mit GSM-Modul</p>	0,5	1	0150.76.25
	<p>12 V DC; Stromaufnahme: 500 mA</p>	<p>Muli-Max Schaltgeräte ACO Multi Control; Powerlift-P Schaltgeräte ACO Multi Control; Abwasserhebeanlagen mit Schaltgerät ACO Multi Control; LipuSmart</p>	0,5	1	0178.62.08
	<p>Signalanlage mit GSM-Modul</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Netzunabhängiger Alarm ■ Optische und Akustische Alarmmeldung ■ Frei konfigurierbare Eingänge <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 6 digitale <input type="checkbox"/> 2 analoge ■ 1 Alarmausgang 12 V ■ Inkl. GSM- Antenne (2,5 m Kabel) ■ Weiterleitung des Alarms per SMS auf Mobiltelefone ■ Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches ■ Gehäuse: 178 x 125 x 102 mm (L x H x T) ■ Einschub für Standard SIM-Karte ■ Schutzart: IP54 (mit mont. Antennenstecker IP44) ■ Betriebsspannung: 230 V <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Bei AC mit 50/60 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alle Fettabscheider ■ Fettschichtdicken-Messgerät ■ Geruchsneutralisation ■ Vorbehälteranlage-duo ■ Verfahrenstechnische Anlagen ■ Fäkalien-Rückstauautomaten Quatrix-K Typ 3A ■ Sinkamat-K (Unterflur) duo ■ Alle Muli-Hebeanlagen ■ Muli-Max ■ Powerlift-P 	2,0	1	0150.46.94

